

SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

8610-1090-2.PL0321.TÜVRh.22.00

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych
ze stali wg EN 1090-2:2018


Producent	P.P.H.U. Kulik Sp. z o. o. Mleczna 9E 42-793 Glinica Polska
Zakład produkcyjny Miejsce produkcji	ul. Mleczna 9E, 42-793 Glinica
Specyfikacja techniczna	EN 1090-2:2018
Klasa wykonania	EXC2 wg EN 1090-1:2009+A1:2011
Procesy spawalnicze (numer referencyjny wg 4063)	135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
Grupa materiałowa	1.1, 1.2 wg CEN ISO/TR 15608
Odpowiedzialny koordynator ds. spawania	PL/IWE/2675/2018
Potwierdzenie	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
Początek okresu ważności	09.12.2021
Termin ważności	08.12.2024
Miejsce i data wystawienia	Zabrze, 21.12.2022

Leszek Zadroga

Leszek Zadroga

Jednostka Certyfikująca



 **TÜVRheinland**[®]
Precisely Right.